

IMPORTANT : cette fiche sert uniquement a definir les DECOUPES et PERCAGES.

Les dimensions du plan, dossier et finition sont deja definies dans le configurateur. Toutes les cotes ci-dessous sont en mm.

IDENTIFICATION

Nom / prenom

Telephone

SENS DU PLAN

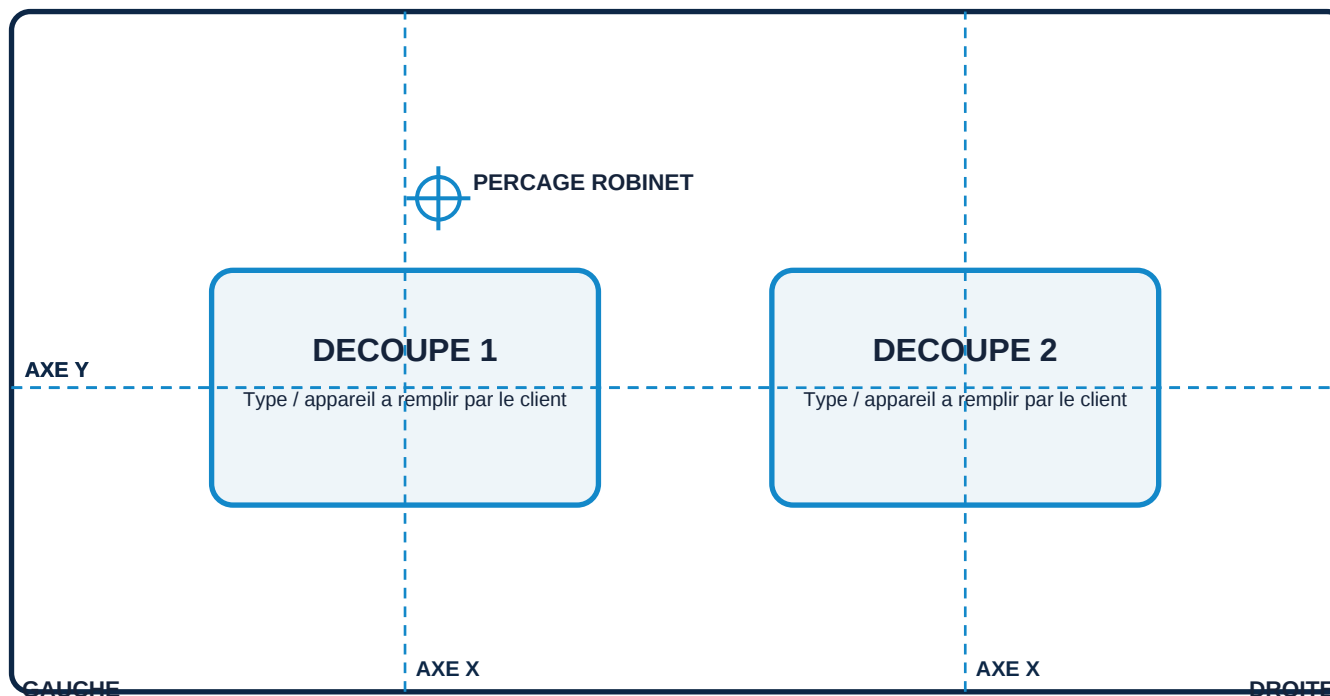
Vue debout cote client :

Decoupe 1 a gauche

Decoupe 1 a droite

Decoupe 2 a gauche

Decoupe 2 a droite

COTE MUR / ARRIERE**COTES (mm)****DECOUPE 1**

L decoupe P decoupe

Axe X Axe Y

DECOUPE 2

L decoupe P decoupe

Axe X Axe Y

ROBINET

Diametre Ø Axe X

Axe Y

REFERENCE DE FABRICATION

Les cotes X et Y vont jusqu a l AXE de chaque decoupe/percage, jamais jusqu au bord de l appareil.
L x P = dimensions reelles de la decoupe. Les rebords de l appareil ne servent pas de reference.

BON A PRODUIRE - VALIDATION CLIENT

Je confirme le sens du plan, les types de decoupe, les cotes et axes indiques sur cette fiche.

Nom :

Date :

Signature :